

## Montage du kit

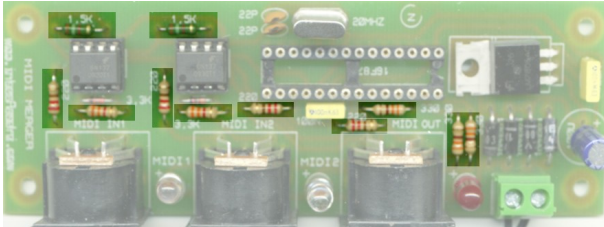
<http://www.interface-z.com>

Version 100518

Cette documentation vous suggère l'ordre de montage le plus pratique pour ce module. Pour des conseils sur la soudure à l'étain, reportez-vous aux pages « Soudure » de notre site : <http://www.interface-z.com/conseils/soudure.htm>.

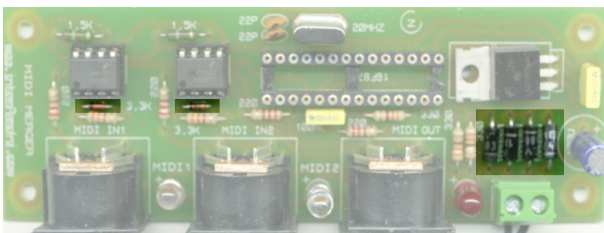
Le plus simple est de souder les composants en fonction de leur taille : les plus petits d'abord.

Le côté du circuit imprimé où les composants sont placés est le côté sérigraphié, c'est-à-dire portant les marquages blancs pour identifier les composants à placer. Le côté sans sérigraphie avec beaucoup de pistes visibles est celui où l'on soude.



### Résistances

4 x 220 Ohms : rouge rouge marron or.  
3 x 330 Ohms : orange orange marron or.  
2 x 3,3 kOhms : orange orange rouge or.  
2 x 1,5 kOhms : marron vert rouge or.  
Pas de sens à respecter.



### 4 Diodes près du connecteur d'alimentation

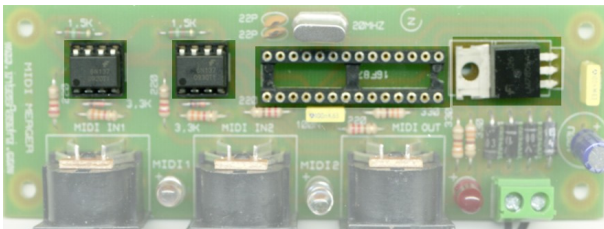
Les diodes livrées peuvent être des 1N4001 à 4007.

Ce qui importe est l'**orientation** des diodes sur le circuit : l'anneau blanc sur la diode doit être du même côté que la petite barre transversale dans le rectangle sur la sérigraphie.

### 2 Diodes près des prises merger

Les diodes 1N4148 sont petites et souvent rouges. **Orientation** sur le circuit : l'anneau noir doit être du même côté que la petite barre transversale à la pointe du triangle sur la sérigraphie.

**Le non respect de ces orientations peut être destructif.**



### Supports DIL8 (8 broches) et DIL28 (28 broches).

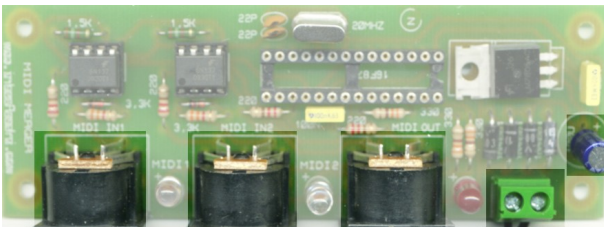
Les encoches de ces supports doivent être orientées conformément à la sérigraphie : elles permettent d'orienter les composants enfichables.

### Régulateur d'alimentation 7805 : il est orienté.

La plaque métallique est pliée vers la carte, correspondant au rectangle troué de la sérigraphie.



3 LED témoins, près des prises Midi. Elles sont **orientées** : la patte + est la plus longue, elle est vers le bord de la carte. La patte - correspond à un replat sur la LED.



2 condensateurs 22 picoFarads (22 pF). Pas de sens à respecter.

Les marquages possibles sont : 22, 220, 22p.

2 condensateurs 100 nanoFarads (100 nF). Pas de sens à respecter.

Les marquages possibles sont : 104, .1 k, 100 n.

Quartz 20 Mhz : pas de sens à respecter

Domino d'alimentation. Les ouvertures sont orientées vers l'extérieur de la carte.

1 Condensateur électrochimique 220 µF.

Il est orienté. Sa **mise à l'envers provoque sa destruction**. La patte la plus longue est la patte +. L'autre patte à la barre verticale d'une autre couleur, avec des flèches < >).

3 Prises Midi. Il peut s'avérer nécessaire de couper les socles en plastique derrière la prise s'ils gênent d'autres composants.

Enficher le composant programmable 18F2423 dans le bon sens sur le support DIL28 en respectant l'alignement de l'encoche (vers le 7805). Enficher les 6N137 dans le bon sens sur les supports DIL8 en respectant l'alignement de l'encoche.

Vous pouvez maintenant mettre votre montage en boîtier si vous le désirez, en ménageant des découpes aux endroits nécessaires (entrées capteurs, alimentation, potentiomètres, prise Midi). *Il est nettement préférable de protéger au moins la face "circuit imprimé", par exemple en fixant une feuille de **plastique** aux quatre coins ou bien en **vissant la carte** sur une planchette de bois. Cette protection évite à la carte de subir des **dommages** si elle est accidentellement posée sur une surface **conductrice** lorsqu'elle fonctionne.*