

Commande 8 Servomoteurs Midi

Interface-Z

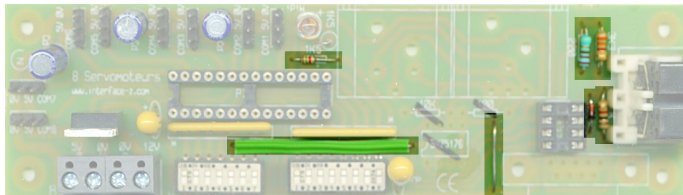
Montage du kit

<http://www.interface-z.com>

Version 100519

Cette documentation vous suggère l'ordre de montage le plus pratique pour ce module. Pour des conseils sur la soudure à l'étain, reportez-vous aux pages « Soudure » de notre site : <http://www.interface-z.com/conseils/soudure.htm>.

Le plus simple est de souder les composants en fonction de leur taille : les plus petits d'abord. Le côté où les composants sont placés est le côté sérigraphié, c'est-à-dire portant les marquages blancs pour identifier les composants à placer. Le côté sans sérigraphie avec beaucoup de pistes visibles est celui où l'on soude.



Résistances : Pas de sens à respecter.

1 x 220 Ohms : rouge rouge marron or.

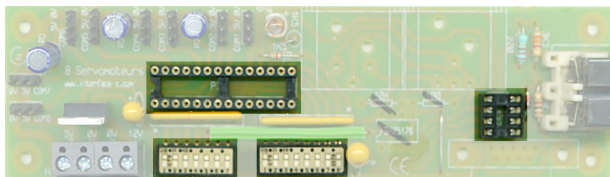
2 x 1,5 kOhms : marron vert rouge or (dont 1 cf plus loin).

1 x 1 kOhm : marron noir rouge or.

2 straps : 1 bande noire ou un fil.

1 Diode 1N4148, petite et souvent rouge.

Il faut vérifier l'**orientation** de la diode sur le circuit : l'anneau noir doit être du même côté que la petite barre transversale à la pointe du triangle sur la sérigraphie. **Le non respect de cette orientation peut être destructif.**

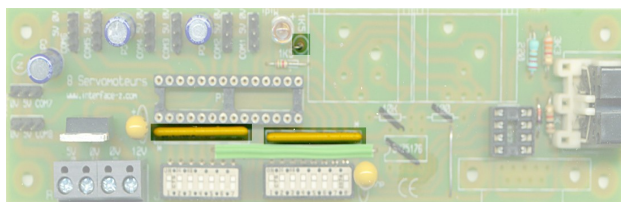


Supports DIL8 (8 broches) et DIL28 (28 broches).

Les encoches de ces supports sont orientées conformément à la sérigraphie : elles permettent d'orienter le composant enfichable.

Interrupteurs DIL 7 et 8 boutons.

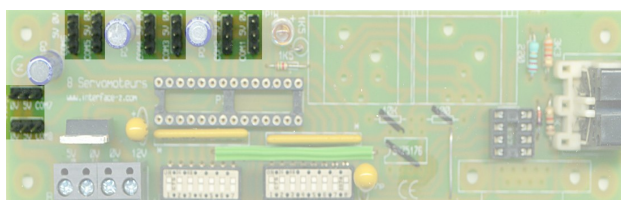
Les bouton n°1 sont vers les dominos d'alimentation. Le groupe de 8 est vers le condensateur Tantale, celui de 7 vers les dominos, le n°1 le plus à gauche possible.



2 Réseaux de résistances 4,7 kOhms

Ce composant est **orienté** : la première patte est repérée par un point sur le composant et par un carré et une étoile sur la sérigraphie. **Attention** à ne pas inverser les réseaux.

1 Résistance 1,5 kO montée en vertical à côté d'une LED. Le corps de la résistance est vertical sur le cercle de la sérigraphie.

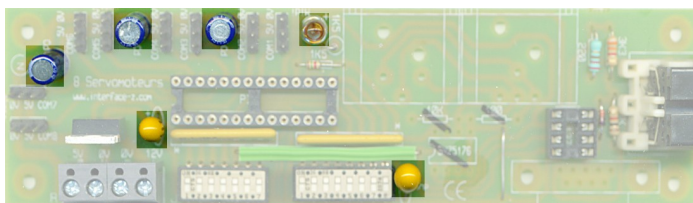


8 Connecteurs 3 picots droits.

Les picots ne sont pas orientés mais les servomoteurs le seront.

Souder les picots un par un en fixant d'abord un point puis en le rechauffant pour le placer correctement.

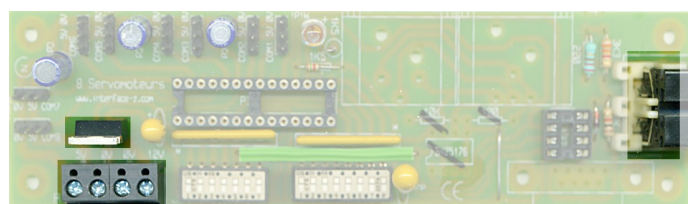
2 Condensateurs 3,3 microFarads (valeurs 2,2 à 22 µF) Tantale goutte **polarisés**. Le (+) est marqué par une barre sur le composant ou un point et par un + sur la sérigraphie. Un montage à l'envers empêche la carte de fonctionner.



LED témoin, **orientée** : la patte + est la plus longue,. La patte - correspond à un replat sur la LED.

3 Condensateurs électrochimiques 470 à 1000 µF.

Ils sont orientés. Leur **mise à l'envers provoque leur destruction**. La patte la plus longue est la patte +. L'autre patte correspond au - marqué sur le corps du composant (la barre verticale d'une autre couleur, avec des flèches < >).



Domino d'alimentation 4 voies (2 dominos couplés). Les ouvertures sont orientées vers l'extérieur de la carte.

Régulateur d'alimentation 7805 : il est **orienté**.

La plaque métallique est vers les dominos, correspondant au rectangle strié de la sérigraphie.

Prise Midi. Il peut être nécessaire de couper les socles en plastique derrière la prise s'ils gênent d'autres composants.

Enficher le composant programmable sur le support DIL28 en respectant l'alignement de l'encoche vers le 7805.

Enficher le 6N137 composant dans le bon sens sur le support DIL8 en respectant l'alignement de l'encoche (vers le bord).

Mettre la carte en boîtier ou la visser sur un support (bois, plastique) pour la protéger, ce qui lui évite de subir des **dommages** si elle est accidentellement posée sur une surface **conductrice** lorsqu'elle fonctionne.